



RECAIR ilmankäsittelykoneen asennusohje

Tämä ohje on tarkoitettu Recair ilmankäsittelykoneiden asentajille

SISÄLLYSLUETTELO

1 VASTAANOTTO	3
1.1 Ilmankäsittelykonelähdetyksen vastaanottaminen	3
1.2 Merkinnät	3
1.3 Asennustarvikkeet ja varaosat	3
2 NOSTAMINEN JA VARASTOINTI.....	3
2.1 Nostojärjestys.....	3
2.2 Ilmankoneiden nostaminen	3
2.3 Varastointi	4
3 KONEALUSTAN ASENTAMINEN	4
3.1 Konealusta	4
3.2 Konealustojen toimitus ja liittäminen	4
3.3 Konealustan jalat ja säätö	4
3.4 Konelohkojen asentaminen alustalle	4
4 KONELOHKOJEN LIITTÄMINEN TOISIINSA JA KANAVISTOON	5
4.1 Konelohkojen liittäminen toisiinsa.....	5

1 VASTAANOTTO

1.1 Ilmankäsittelykonelähetysten vastaanottaminen

Tarkasta lähetyslistasta, että kaikki laitteet on toimitettu. Erityisesti kannattaa tarkistaa varasuodattimet, varahihnat ja asennustarvikkeet. Jos tavaraa puuttuu tee puutteista merkintä rahtikirjaan ja toimita kopio rahtikirjasta ETS NORD Recairille toimenpiteitä varten.

1.2 Merkinnät

Vastaanotettu tavara suositellaan tarkastettavaksi konekohtaisesti. Koneiden tunnuksia on merkitty suojamuovin päälle vedenpitävällä tussilla. Projektinumero, konetunnus, lohkonumero ja lohkon paino on myös merkitty tussilla konelohkon päähän, profiiliin sisäpuolelle.

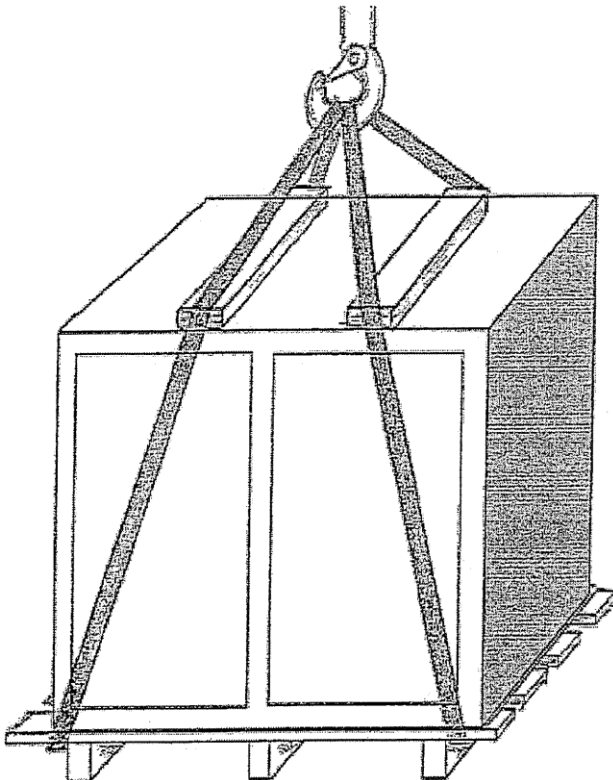
1.3 Asennustarvikkeet ja varaosat

Asennustarvikkeet ja tämä ohje toimitetaan omassa asennustarvikelaatikossa. Jos suodattimet ja mahdolliset varasuodattimet mahtuvat, ne ovat suodatinosan sisällä omassa pahvilaatikoissa. Varahihnat ovat aina konekohtaisesti puhallinosan sisällä pakkaamattomana, kiinnitettynä puhallinalustaan. Huolto-ohje on omassa taskussa ilmanvaihtokoneen kyljessä. **Jätä huolto-ohje ilmankäsittelykoneeseen, huoltohenkilökuntaa varten.**

2 NOSTAMINEN JA VARASTOINTI

2.1 Nostojärjestys

Nostojärjestystä voi suunnitella vertaamalla konekuvaa/koneajoa (konekohtainen), jossa näkyy lohkonumerot, lohkonumeroihin jotka on tussilla merkitty, joko muoviin (pakattuna), tai konelohkojen päähän, profiiliin (pakkausmuovi purettu).



Kuva: Liinoilla nosto ainoastaan alustojen kulmista. Yläosa on suojaava poikkituella.

2.2 Ilmankäsittelykoneiden nostaminen

Tuotteet toimitetaan vannehdittuna puulavalla, jos asiakkaan kanssa ei toisin sovita. Puulava sallii nostamisen kaikilta sivuilta haarukoilla ja siirtämisen pumppukärryllä/trukilla sellaisenaan. Tuotteet tulee pyrkiä nostamaan ja siirtämään asennuspaikkaansa ilman, että pakkausta puretaan. Näin estetään mahdollisimman pitkälle sen vahingoittuminen haalauksen aikana. Nostaminen nostoliinoilla tulee tehdä haarukasuunnassa puulavan alta menevillä liinoilla.

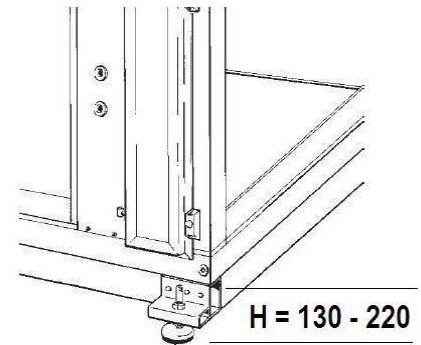
2.3 Varastointi

Ilmastointikoneet on hyvä varastoida kuivaan tilaan, suojaan sateelta ja likaantumiselta. Tuotteiden suojana tehtaalta lähtiessä on muovi laitteen päälle kiinnitetty. Tuotteita ei kannata varastoida muovitettuna muutamaa päivää kauempaa, koska pakkauksen sisään helposti kondensoituu vettä vahingoittaen tuotetta. Pakkaus tulee purkaa vasta sitten kun ilmankäsittelykonetta aletaan asentaa.

3 KONEALUSTAN ASENTAMINEN

3.1 Konealusta

Konealustan käyttöä suositellaan aina kun se on mahdollista, koska säädettävä konealusta mahdollistaa parhaan asennuksen myös epätasaisella lattialla. Konealustan jalka on säädettävissä korkeussuunnassa 130-220mm. Jalan pää on kiinnitetty pallonivelellä, mikä mahdollistaa jalan kulman muuttamisen.



3.2 Konealustojen toimitus ja liittäminen

Konealustat toimitetaan konekohtaisella pituudella. Säätöjalat toimitetaan tarvikelaatikossa. Alustoihin on tussilla merkitty projektinumero ja konetunnus. Saman ilmankäsittelykoneen alle voidaan laittaa useampi alusta. Tätä varten konealustojen päihin on asennettu kiinnityslevy.

Jos konealustat halutaan liittää toisiinsa:

- 1) Kierrä auki ja irrota ruuvi joka on kauempana konealustan päästä
- 2) Pyöräytä kiinnityslevy toisen ruuvin varassa ympäri 180 astetta (ruuvia voi löysätä)
- 3) Aseta alustojen päädyt kiinni toisiinsa (muovipalat voi tarvittaessa poistaa)
- 4) Ruuvaa kiinnityslevy 1)-vaihe ruuvin avulla kiinni toiseen alustaan
- 5) Kiristä kummatkin ruuvit
- 6) Toista kiinnitys myös toiselta puolelta konealustaa

Alustojen kiinnittäminen toisiinsa helpottaa ilmankäsittelykoneen asentamista, ja sillä varmistetaan, että viereiset konealustat eivät karkaa koneen asentamisen aikana.

3.3 Konealustan jalat ja säätö

Konealustan jalkaparien määrä riippuu koneen painosta. Jalkaparien etäisyys toisistaan on yleensä max. 1500-2000mm. Konealustan asentamisen jälkeen pitää **varmistaa, että alusta on täysin vaakasuorassa ja säätöjalat on lukittuina**. Säätöä varten suositellaan käytettäväksi vesivaakaa.

3.4 Konelohkojen asentaminen alustalle

1. Varmista, että alusta on vaakasuorassa ja säätöjalat on lukittuna
2. Tarkista konelohkojen järjestys Recairin toimittamasta konekuvasta
3. Sijoita raskain (paino [kg] profiilissa) lohko tai konehuoneessa taimmainen ensiksi alustalle
4. Tarkasta lohkon tarkka sijainti alustalla konekuvasta
5. Tuo konelohkot alustalla vierekkäin
6. Liitä lohkot toisiinsa Recairin omalla pikakiinnitysmekanismin avulla (**Luku 4**)

4 KONELOHKOJEN LIITTÄMINEN TOISIINSA JA KANAVISTOON

4.1 Konelohkojen liittäminen toisiinsa

Recair ilmankäsittelykoneiden konelohkojen liitostiiviste on asennettu valmiiksi jo tehtaalla. Lohkot liitetään toisiinsa Recairin kehittämällä pikakiinnitys-järjestelmällä. Lukituspalat toimitetaan tarvike-laatikossa. Lukituspisteitä on 4 kappaletta per liitos, jokaisessa kulmassa. Lukituspalojen asentamista varten suositellaan ½" räikkää.

1. Aseta lohkot vierekkäin.
2. Varmista lohkojärjestys konekuvasta
3. Työnnä lohkot yhteen
4. Aseta lukituspala kulman tappien päälle kuvan A mukaisesti
5. Käännä vääntimellä lukituspala 90 astetta
6. Lukituspala tarttuu asetuskoloihin kuva B mukaisesti
7. Kiinnitä seuraavat lukituspalat (yhteensä 4kpl/liitos).
8. Tarkista sisäpuolelta liitostiivisteen asema
Liitostiivisteen tulee näkyä koneen sisäpuolelta kauttaaltaan saman verran, jolloin se on tiivis.

